

# KITin 130 - KITin 150 - KITin 170 TIG LA

NOVINKA



V.R.D.



HOT START

ARC FORCE

ANTI STICK

V.R.D. 15V



230V

PULS

LIFT ARC

DOWN SLOPE

FULL CRATER

## Nové

KITin 130 - 170 TIG LA jsou profesionální invertorové svařovací stroje třetí generace konstruovány s využitím IGBT technologie s rychlou mikroprocesorovou regulací - FAST CONTROL. Stroje se vyznačují vysokými zatěžovateli (125A na 100%) a výkonem, nízkou spotřebou el. energie, vynikajícími svařovacími vlastnostmi, jsou lehké, malých rozměrů a hlavně spolehlivé. Řídící elektronika je vyráběna SMD technologií. Tyto stroje jsou určeny do provozů, kde je kladen důraz na maximální užitnou hodnotu a vysoký výkon za příznivou cenu. Stroje jsou vybaveny mikroprocesorovým řízením a displejem zobrazujícím nastavené hodnoty.

## Vybavení

- Přehledný displej zobrazující nastavené hodnoty
- Jednoduchá a přehledná grafika s velkými tlačítky

### MMA

- Funkce HOT START
- Funkce ARC FORCE
- Funkce ANTI STICK - při zkratu svařovací elektrody automaticky klesne proud na hodnotu 10 A
- V.R.D. bezpečnostní systém MMA

### TIG LA

- Funkce TIG LA - v klidovém stavu je na výstupních konektorech 12V - invertor je ve vypnutém stavu. Při dotyku wolframovou elektrodou se invertor automaticky zapne.
- TIG PULS svařování - pro svařování tenkých materiálů
- TIG DOWN SLOPE - vyplnění kráteru
- TIG koncový proud

## Použití

KITin 130 - 170 TIG LA jsou správnou volbou pro použití ve výrobě, na montážích, v kovovýrobě, údržbě nebo v domácí dílně.

## OUTDOOR KIT - příslušenství pro použití v terénu



KUFR



SVAŘOVACÍ HOŘÁK



SVAŘOVACÍ KABELY



PLYNOVÁ LÁHEV 2 l



REDUKČNÍ VENTIL



SAMOZATMÍVACÍ KUKLA



TRUBKA PŘEPOUŠTĚCÍ-ARGON

OUTDOOR KIT	OBJ. ČÍSLO	POPIS	
Redukční ventil	25590	Argonový redukční ventil	
Plynová láhev	7108	2 litry, tlak do 200 bar (až 100 min.)	
Samozatmívací kukla	UTX.V110/BS	Regulace tmavosti 9-13, švýcarská kvalita	
Svařovací hořák	405P09V3C4	SR 9 V 4m - možnost 8m	
	405P17C3C4	SR 17 V 4m - možnost 8m	
Svařovací kabely	10102	3/16 10-25	
	10103	5/16 10-25	
Kufr	KUFR130.150	Kufr pro invertory a příslušenství	
Přepouštěcí trubka Argon	71003	Bez manometru	Určeno pro přepouštění Ar z velké láhve
	71002	S manometrem	

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

### Svařování metodou MMA

Perfektní zapálení svařovacího oblouku zabezpečuje funkce HOT START která je jednoduše nastavitelná ve dvou úrovních. HOT START - "startovací proud" je možné nastavit v rozmezí 0 (vypnuto) až na hodnotu o 70% vyšší než je nastavený svařovací proud. Dále je možné nastavit délku trvání HOT STARTu v závislosti na podmínkách svařování. Bezchybné zapálení oblouku podporuje napětí na prázdko 85V.

Stroje KITin TIG LA jsou standardně vybaveny bezpečnostní funkcí V.R.D. (Voltage Reduce Device). Funkce se dá jednoduchým způsobem zapnout a následně vypnout což je signalizováno symboly na displeji. V.R.D. nabízí zvýšenou bezpečnost při práci a manipulaci se zapnutým strojem. V.R.D automaticky snižuje napětí na prázdko na bezpečnou hodnotu 15V po dobu kdy obsluha nesvařuje. Jakmile se svářeč dotkne elektrodou svařovaného materiálu, napětí se okamžitě zvýší na hodnotu 85V na prázdko (po dobu 5 sec.) a spustí se funkce HOT START, čímž je zajištěn bezproblémový start.

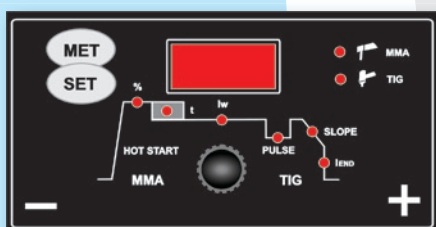
### Svařování metodou TIG

Stroje jsou vybavené precizním dotykovým zapalováním oblouku TIG LA. LA zajišťuje bezpečný start v TIG a velmi nízké opotřebení wolframové elektrody při startu. Elektronika umožňuje nastavení funkce DOWN SLOPE - vyplnění kráteru na konci svařovacího procesu a nastavení pulsace v rozsahu až do 500 Hz pro svařování velmi tenkých nerezových a dalších materiálů. Pro precizní zakončení svařovacího procesu je možné nastavit koncový proud.

Aktivace zakončení svařovacího procesu se provádí jednoduchým oddálením a následným přiblížením wolframové elektrody. Svařovací oblouk snižuje po nastavenou dobu (0-5 sec.) intenzitu až do úplného vypnutí - "vyplnění kráteru".

Takto vybavené stroje KITin TIG LA s jednoduchým ovládáním a nastavováním parametrů jsou všestranně použitelné téměř ve všech aplikacích svařování MMA a TIG/WIG.

### Mikroprocesorové řízení umožňuje



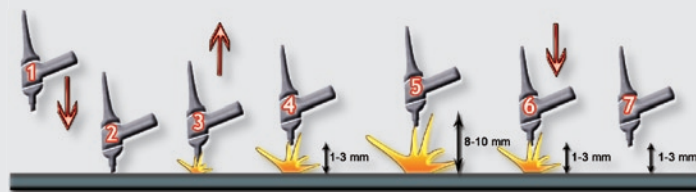
#### V MMA metodě:

- Nastavení funkce HOT START - % navýšení proudu, popř. vypnutí funkce
- Nastavení času doběhu funkce HOT START
- Zapnutí a vypnutí bezpečnostní funkce V.R.D.
- Nastavení svařovacího proudu

#### V TIG metodě:

- Zapnutí funkce PULS a její nastavení v rozsahu frekvence 0,5 - 500 Hz
- Zapnutí funkce čas doběhu svařovacího proudu - DOWN SLOPE a její nastavení v rozsahu 0,1 - 5 sec.
- Nastavení koncového svařovacího proudu od 10 A
- Nastavení svařovacího proudu

### Start a zakončení svařovacího procesu TIG



- Přiblížení wolframové elektrody ke svařovanému materiálu
- Dotyk wolframové elektrody svařovaného materiálu
- Oddálení wolframové elektrody a zapálení svařovacího oblouku pomocí LA - velmi nízké opotřebení wolframové elektrody dotykem
- Svařovací proces
- Zakončení svařovacího procesu a aktivace DOWN SLOPE (vyplnění kráteru) se provádí oddálením wolframové elektrody na cca 8-10 mm od svařovaného materiálu
- Opětovné přiblížení - svařovací proud se snižuje po nastavenou dobu (0 až 5 sec.) na nastavenou hodnotu koncového proudu (např. 10A) - vyplnění kráteru
- Zakončení svařovacího procesu. Digitální řízení automaticky vypne svařovací proces

TECHNICKÁ DATA	KITin 130 TIG LA	KITin 150 TIG LA	KITin 170 TIG LA
Napájecí napětí 50/60 Hz	1x230V	1x230V	1x230V
Jištění	16A	20A	20A
Rozsah svařovacího proudu A	10-130	10-150	10-170
Zatěžovatel 100% A	125	125	125
Zatěžovatel 60% A	-	145	150
Zatěžovatel při max. I	45%	45%	35%
Napětí na prázdko V	85	85	85
Krytí	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Rozměry mm	330x143x225	330x143x225	330x143x225
Hmotnost Kg	5,5	5,5	5,9

Váš prodejce:

HIGH-TECH welding for everyone ...

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.



Kühtreiber, s.r.o.

Stařečka 997, 674 01 Třebíč, Česká republika

tel.: +420 568 851 120, fax: +420 568 851 010, info@kuhtreiber.cz, www.kuhtreiber.cz