



## PLAZMOVÉ REZACIE ZARIADENIA ODBOČKOVÉ



ForCUT 40

Jednoduché zariadenie určené pre priame a tvarové rezy všetkých elektricky vodivých materiálov. Vhodné do autoservisov, údržbárskych a vývojových dielní, školiacich stredísk na ručné práce.



ForCUT 50



ForCUT 75

Plazmové rezacie zariadenia vyznačujúce sa vysokým výkonom a jednoduchou obsluhou. Určené pre priame a tvarové rezy všetkých vodivých materiálov pomocou vzduchom chladeného ručného horáka. Vysoký zatažovateľ umožňuje nasaďiť tieto stroje v priemysle, malom a strednom podnikaní, v remeselných živnostiach, pri výrobe, údržbe, opravách a montážach.



ForCUT100, ForCUT100W



ForCUT140, ForCUT140W

Vysoko výkonné plazmové rezacie zariadenia sa vyrábajú so vzduchom alebo kvapalinou chladeným ručným alebo strojovým horákom. Zvlášť vhodné pre čiastočne automatizované rezanie; v náročných podmienkach napr. našrotoviskách a v dielňach. Sú určené pre rezanie všetkých elektricky vodivých materiálov na priame a tvarové rezy, ako aj na úkosovanie.

Najvýkonnejšie zariadenia z modelovej rady odbočkových plazmových rezacích zariadení. Zdroje sú určené na rezanie všetkých elektricky vodivých materiálov v najťažších prevádzkach ako sú huty, zlievárne, šrotoviská. Vhodné pre priame a tvarové rezanie, úkosové rezanie.



ForCUT 200W



ForCUT 320W

	<b>CUT40</b>	For CUT 50	For CUT 75	For CUT 100	For CUT 100W	For CUT 140	For CUT 140W	For CUT 200W	For CUT 320W	
Napájacie napätie	400	400	400	400	400	400	400	400	400	V
Počet fáz	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
Frekvencia	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	Hz
Menovitý prúd	16	25	32	45	45	48	48	65	120	A
Menovitý príkon	10	16	21	30	30	42	42	45	83	kVA
Účinník cos (p)	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	
Účinnosť	72	72	85	72	72	85	85	85	85	%
Istenie	16	25	35	50	50	63	63	80	160	A
Rezací prúd- poloha 1	25/30%	30/60%	30 /100%	30/100%	30/100%	30/100%	30/100%	30/100%	150/60%	A/DZ
- poloha 2	40/30%	50/40%	50 / 80%	60/100%	60/100%	60/100%	60/100%	50/100%	200/60%	A/DZ
- poloha 3	-	-	75 / 80%	100/80%	100/80%	100/80%	100/80%	70/100%	250/60%	A/DZ
- poloha 4	-	-	-	-	-	140/80%	140/80%	85/100%	270/60%	A/DZ
- poloha 5	-	-	-	-	-	-	-	110/60%	300/60%	A/DZ
- poloha 6	-	-	-	-	-	-	-	130/60%	320/60%	A/DZ
- poloha 7	-	-	-	-	-	-	-	145/60%	-	A/DZ
- poloha 8	-	-	-	-	-	-	-	185/60%	-	A/DZ
Napätie naprázdno	250	320	350	350	350	350	350	390	350	V
Hrúbka deliaceho rezu pre oceľ	8	15	18	35	35	45	45	55	70	mm
Hrúbka kvalitného rezu pre oceľ	5	12	15	25	25	35	35	40	50	mm
Prietok vzduchu	100	155	180	210	40	230	40	40	50	l/min
Tlak vzduchu	0,5	0,5	0,5	0,55	0,4	0,55	0,4	0,4	0,5	MPa
Krytie	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	
Izolačná trieda transformátora	F	F	F	F	F	F	F	F	F	
Chladenie horáka	vzduch	vzduch	vzduch	vzduch	kvapalina	vzduch	kvapalina	kvapalina	kvapalina	
Dĺžka	455	640	640	970	970	970	970	970	1350	mm
Šírka	490	415	415	515	515	515	515	515	600	mm
Výška	1000	730	730	1050	1050	1050	1050	1050	1200	mm
Hmotnosť	37	97	109	221	237	223	239	320	480	kg
Centrálny prípoj horáka	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Bezkontaktné zapáľovanie	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Regulátor vzduchu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Kvapalinové chladenie horáka	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Kontrola plazmového plynu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Kontrola chýbajúcej fázy	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Kontrola tepelného preťaženia	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Kontrola chladiaceho okruhu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Indikácia plazmový oblúk zapnutý	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Kontrola skratu na horáku	0	0	0	0	0	0	0	0	0	